

ARRANQUE Y PARADA DE PLANTAS (APP)

Una Parada de Planta es un plan de actividades tendientes a ejecutar trabajos que no pueden ser realizados durante la operación normal de la planta y principalmente están orientados hacia el reemplazo de partes o componentes por vencimiento de su vida útil, inspección de equipos, incorporación de mejoras o modificaciones y correcciones de diseño.

Así como un proyecto, se desarrolla en varias fases, obteniendo las salidas pertinentes en cada una. Cabe destacar, que el éxito de una Parada de Planta depende de los costes, plazo, calidad y riesgos; progresos que se logren, tanto durante la planificación, programación, ejecución y control de la misma.

¿A quién está dirigido?

Personal de Refinería, Personal de Destilación y Fraccionamiento, Personal de Laboratorio, Personal de Transporte, Procesamiento y Almacenamiento de Hidrocarburos y Productos Derivados. Personal de Plantas Petroquímicas.

Objetivo general

Reconocer los diferentes pasos a seguir en las etapas de pre-arranque, arranque, operación, y parada de los diferentes sistemas operacionales que conforman una planta de proceso y las medidas que se deben tomar para operar de una manera óptima y segura.

Objetivos específicos

- Lograr aplicar mejores prácticas en los procesos de Paradas de Planta, a fin de inducir mejoras continuas a través de indicadores claves de desempeño.
- Identificar metodología para su uso en la Planificación de Mantenimientos Mayores o Paradas de Plantas.
- Domino de las fases y procesos de las paradas de plantas.

Contenido Programático

- Preparación de la unidad o planta para la operación de pre-arranque.
- Lavado y secado de líneas y equipos.
- Purga de líneas y equipos.
- Preparación de los servicios industriales.
- Puntos de Etiqueta.
- Prueba Hidrostática.
- Inertización.
- Pre-empaque y empaque.
- Pruebas en frío.
- Secado del refractario en hornos. Curva del fabricante.
- Arranque de plantas.
- Ajuste de equipos de seguridad y control.
- Parada programada.
- Parada de emergencia.
- Nuevas tecnologías en operaciones de arranque y parada de plantas.

Metodología

El programa educativo se desarrollará con un balance teórico - práctico.

Este curso requiere de visita de campo y de laboratorio.

Cada participante debe llevar equipo de seguridad: casco, botas y lentes de seguridad.

Número máximo deseable de participantes: 12 y número mínimo 6.

Modalidad: presencial

Beneficios de atender a este curso

- Desarrollar la capacidad de aprendizaje requerida.
- Ser un agente multiplicador dentro del grupo para generar un espacio de reflexión en la importancia del tema.
- Poner en práctica las técnicas y herramientas adquiridas en sus actividades diarias y bajo su responsabilidad

Duración

El curso tiene una duración de cuarenta (40) horas de docencia

Horario

Iniciando a las 8:00 AM y concluyendo a las 5:00 PM.

Instructores que dictan este curso

- Doctorado en Ciencia. Master of Science en Ingeniería.