

MANTENIMIENTO CENTRADO EN CONFIABILIDAD (MCC)

La maximización en la utilización de los activos y la minimización de los costos operacionales son tendencias a seguir en el nuevo milenio por los responsables de la función mantenimiento.

Lo anterior implica el entendimiento de la evolución del mantenimiento y el dominio adecuado de sus técnicas, partiendo de la identificación de las variables relacionadas con el contexto operacional, así como el desarrollo de una conciencia de costos en los diferentes procesos de la cadena de valor de mantenimiento.

¿A quién está dirigido?

Personal profesional y técnico de las áreas de Ingeniería de Mantenimiento, Planificación, Programación, Ejecución y Supervisores de Operaciones.

Objetivo general

Dar a conocer los conceptos y la estrategia de aplicación de la herramienta de MCC para el desarrollo de planes óptimos de mantenimiento y su impacto en el mejoramiento de la Confiabilidad integral de los activos.

Objetivos específicos

- Capacitar al personal de mantenimiento y operaciones en las nuevas técnicas y tendencias internacionales de MCC
- Fomentar la profesionalización del sector mantenimiento
- Nivelar conocimientos sobre las mejores prácticas relacionadas con el ejercicio de la función mantenimiento
- Proporcionar herramientas para la mejora continua de los procesos de análisis y toma de decisiones en el ámbito de mantenimiento tomando en cuenta el impacto total en el negocio (enfoque holístico)
- Enfatizar la importancia de la aplicación de las herramientas de confiabilidad a fin maximizar la rentabilidad del negocio
- Promover la formación de un profesional sensible a los procesos de cambio y capaz de evolucionar y actuar con sentido y espíritu crítico en el área de las nuevas tendencias de MCC

Contenido Programático

- **INFORMACIÓN GENERAL SOBRE MANTENIMIENTO**
 - Que es el mantenimiento
 - Evolución del mantenimiento
 - Concepto básicos relacionados con el mantenimiento
 - Tipo de Mantenimiento
 - Niveles de Mantenimiento (Operacional, Básico, Intermedio, Mayor y Paradas de Planta (Overhaul))
 - Costo del ciclo de vida de un activo
 - Las prácticas de mantenimiento clase mundial
- **PARADIGMAS DEL MANTENIMIENTO**
- **MANTENIMIENTO CENTRADO EN CONFIABILIDAD (MCC)**
 - Que es MCC
 - Origen del MCC
 - Las 7 preguntas del MCC
 - Estrategia de Aplicación del MCC (Definición de conceptos básicos)
- **APLICACIÓN DEL MCC**
 - Conformación del ENT
 - Jerarquización de Sistemas & Equipos
 - Selección de sistemas críticos
 - Definición del contexto operacional
 - Aplicación del AMEF
 - Aplicación de la hoja de decisión del MCC
 - Identificación de actividades de mantenimiento
 - Planificación y programación de planes de mantenimiento
 - Cuantificación de beneficios

Metodología

A través del curso nos centramos en que el participante obtenga conocimientos, desarrolle habilidades y comprenda el valor que aporta a la organización a la cual pertenece. Asimismo, se persigue que sea capaz de manejar criterios bien definidos a través de la interpretación de los resultados y uso de las herramientas disponibles que le permita aplicar el conocimiento adquirido a fin de materializar la implantación de mejores prácticas, orientadas a la reducción de costos y maximización de la vida útil de la infraestructura, sistemas, equipos y dispositivos en su ámbito de acción.

El desarrollo teórico-práctico se realizará con la presentación magistral del instructor especialista utilizando herramientas y recursos audiovisuales tales como:

- Interacción del participante con modelos que le permiten determinar los requerimientos necesarios para modelar las funciones de basado en MCC.
- Los capítulos expuestos presentan la ejecución de ejercicios prácticos, problemas más frecuentes en los procesos de análisis y toma de decisiones.
- Planteamiento y discusión de situaciones, casos y problemas operacionales por parte de los participantes, a fin de generar ideas sobre las causas de las desviaciones de los procesos y generar las recomendaciones y soluciones a los problemas planteados.

Modalidad: Presencial

Beneficios de atender a este curso

Capacitación al personal de mantenimiento que ejerce funciones de supervisión y Jefatura e inspección y en general a todas las personas relacionadas con el proceso de optimización de la gestión del mantenimiento, preventivo y predictivo de equipos de estaciones de producción, plantas de generación y bombeo, de gas y petroquímicas. Adquirir bases y herramientas para optimizar los procesos MCC.

Duración

El curso tiene una duración de cuarenta (40) horas de docencia.

Horario

Iniciando a las 8:00 AM y concluyendo a las 5:00 PM.

Instructores que dictan este curso

- Ing. en Mecánica. Magí-ster Informática Educativa.
- Ingeniero Mecánico