

BÁSICO DE SOLDADURA ELÉCTRICA AL ARCO (BSEA)

Electricidad a partir del magnetismo y magnetismo a partir de la electricidad es el principio con el cual funcionan las máquinas eléctricas. Estos experimentos, junto con el perfeccionamiento de los electrodos, llevaron a la introducción de los muchos procesos para soldadura con arco que conocemos en la actualidad. En cualquier proceso para soldadura con arco, el intenso calor requerido para fundir el metal base se produce con un arco eléctrico. Un soldador experto debe tener conocimientos de electricidad para su propia seguridad y a fin de comprender el funcionamiento del equipo para soldar con arco. Aunque la soldadura con arco no es más peligrosa que otros procesos de soldadura, se deben observar algunas precauciones debido a los elevados amperajes que se utilizan y a la radiación que se desprende del arco, entre otras cosas. En este capítulo se comentarán con detalle estos aspectos, así como la relación entre la electricidad y el equipo utilizado en los procesos.

¿A quién está dirigido?

Esta acción de capacitación está dirigida a personal involucrado en las labores de soldadura eléctrica al arco.

Objetivo general

El objetivo principal de este curso es aplicar los procedimientos, técnicas y normas de seguridad industrial asociadas al proceso de soldadura eléctrica al arco.

Objetivos específicos

Se pueden destacar:

- Identificar los procedimientos para la ejecución del proceso de soldadura con arco eléctrico.
- Describir y utilizar los procedimientos relativos a los aspectos de seguridad asociados.

Contenido Programático

- EQUIPOS UTILIZADOS
- ELECTRODOS
- SELECCIÓN DE AMPERAJE
- JUNTAS
- EJECUCIÓN DE CORDONES
- INSPECCIÓN DE LA SOLDADURA
- SOLDADURA EN POSICIÓN PLANA
- SOLDADURA EN POSICIÓN VERTICAL
- SOLDADURA SOBRE CABEZA
- ASPECTOS DE SEGURIDAD ASOCIADOS

Metodología

Nos enfocamos en suministrar las herramientas necesarias a objeto que el participante aplique los procedimientos, técnicas y normas de seguridad industrial asociadas al proceso de soldadura eléctrica al arco, así como también inducción sobre los riesgos y peligros que puede confrontar en su medio laboral, equipos utilizados, electrodos, tipos de soldadura, entre otros conceptos generales.

Modalidad: Presencial

Beneficios de atender a este curso

- Maximizar eficiencia operacional .
- Impartir / transmitir a través del participante los conocimientos adquiridos al personal de la organización.

Duración

El curso tiene una duración de veinticuatro (24) horas de docencia.

Horario

Iniciando a las 8:00 AM y concluyendo a las 5:00 PM.

Instructores que dictan este curso

- Ing. en Mecánica. Magí-ster Informática Educativa.