

BÁSICO DE VIBRACIÓN (BV)

Para mantener una operación confiable y segura en dichos equipos, es necesario que el personal responsable de la operación y/o mantenimiento maneje conocimientos relativos al funcionamiento dinámico y que permitan mantener condiciones óptimas de los mismos y con ello contribuir a reducir fallas incipientes. La operabilidad de los equipos rotativos requiere de atención continua por personal calificado.

¿A quién está dirigido?

Al Personal técnico responsable del mantenimiento y operación de los equipos rotativos que intervienen en plantas de procesos industriales, así como también a aquellos responsables del mantenimiento predictivo.

Objetivo general

Proporcionar a los participantes conocimientos teóricos, que les permitirán conocer y entender sobre problemas asociados a la vibración y fuentes que la generan y modo de corrección.

Objetivos específicos

Lograr que los participantes conozcan las fuentes que generan problemas por vibraciones y metodología de diagnósticos y corrección.

Contenido Programático

SESIÓN 1: INTRODUCCIÓN DE VIBRACIÓN.

- Porque se produce la vibración.
- Glosario de términos utilizados en vibración.
- Características representadas en una señal de vibración.

SESION 2: SISTEMAS TRANSDUCTORES DE VIBRACIÓN.

- Transductores de velocidad, aceleración, proximidad.
- Características de las señales de vibración.
- Amplitud, Frecuencia, Fase, Forma, posición.
- Detección de vibración en función de amplitud o desplazamiento.
- Metodología de Medición.

SESION 3: FUENTES QUE LA GENERAN

- Desbalance.
- Excentricidad
- Doblado del eje.
- Desalineación angular o paralela,
- Desalineación de Cojinetes, Engranajes.
- Resonancia, Holguras Mecánicas.
- Condiciones operacionales.
- Metodología de corrección.

Metodología

Durante el desarrollo del curso se presentarán los fundamentos y conceptos generales a través de láminas para ilustración y discusión. Se usará la técnica de la "tormenta de ideas" donde se requiera forjar la interacción de los participantes con relación a problemas de vibración en equipos rotativos.

Modalidad: Presencial

Beneficios de atender a este curso

- Comprender y desarrollar conocimientos necesarios sobre vibración.
- Impartir los conocimientos adquiridos en sus áreas de trabajo.
- Mejorar la calidad en el desempeño del participante en detección y corrección por problemas de vibración.

Duración

El curso tiene una duración de dieciséis (16) horas de docencia.

Horario

Iniciando a las 8:00 AM y concluyendo a las 5:00 PM.

Instructores que dictan este curso

- Ingeniero Industrial