

## ***BÁSICO DE LUBRICACIÓN (BL)***

En todo proceso industrial donde funcionan una gran cantidad de equipos rotativos, es fundamental para su operación, la lubricación, es determinante colocar el lubricante adecuado para preservar la vida útil de los equipos, se hace necesario conocer como están elaborados los lubricantes y que debe hacerse para seleccionar el lubricante adecuado para el servicio.

### ***¿A quién está dirigido?***

Personas quienes son responsables de evaluar el estado del lubricante en los equipos roto dinámicos que intervienen en las plantas de procesos, como también aquellos responsables de su conservación y operación.

### ***Objetivo general***

Proporcionar los fundamentos básicos y teóricos que permitan una óptima comprensión de la terminología y conceptos relacionados con la lubricación.

### ***Objetivos específicos***

Lograr que los participantes conozcan las características primarias en el uso de los lubricantes y como su adecuada aplicación genera beneficios en la vida útil de los equipos.

### ***Contenido Programático***

#### **SESIÓN 1: LUBRICACION Y SU TERMINOLOGIA.**

- Antecedentes
- Definiciones:
- Fricción / Origen/ Tipos /Efectos
- Objetivos de la lubricación
- Clasificación de los lubricantes según su origen y su estado físico.
- Películas gruesas / Formas
- Elaboración de aceites lubricantes.
- Propiedades de los aceites lubricantes.
- Viscosidad.
- Densidad.
- Índice de Viscosidad.
- Punto de Inflamación.
- Punto de Ignición.
- Punto de Fluidez.
- Diferencia entre Viscosidad y Temperatura.

#### **SESION 2: CLASIFICACION DE LUBRICANTES**

- Clasificación de los aceites según su viscosidad.ISO,SAEJ300/SAEJ36/AGMA/SAEJ183
- Aplicaciones.
- Funciones del lubricante
- Clasificación de Lubricantes.
- Bases ( Parafínicos / Naftenicos )
- Aditivos.
- Grasas lubricantes.
- Obtención de la grasa lubricante.
- Propiedades de las grasas lubricantes
- Características de las grasas jabonosas.
- Clasificación de las grasas.
- Comportamiento del Lubricante en los cojinetes.
- Consideraciones mecánicas importantes (cuña de aceite / holguras)
- Tipos de sistemas de lubricación. (forzada, neblina, gotas )
- Análisis detección de fallas por lubricación.
- Calibración del nivel de aceite.

### ***Metodología***

Durante el desarrollo del curso se presentarán los fundamentos y conceptos generales a través de láminas para ilustración y discusión. Se usará la técnica de la "tormenta de ideas" donde se requiera forjar la interacción de los participantes con relación a la detección de fallas por lubricación deficiente.

**Modalidad:** Presencial

### *Beneficios de atender a este curso*

- Comprender y desarrollar conocimientos necesarios sobre lubricación
- Impartir los conocimientos adquiridos en sus áreas de trabajo.
- Mejorar la calidad en el desempeño del participante.

### *Duración*

El curso tiene una duración de dieciséis (16) horas de docencia.

### *Horario*

Iniciando a las 8:00 AM y concluyendo a las 5:00 PM.

### *Instructores que dictan este curso*

- Ingeniero Industrial