

OPERACIONES DE ESTACIONES DE FLUJO (OEF)

Una vez que el crudo llega a la superficie, este se recolecta mediante procesos asociados al manejo de crudo, el gas se separa para ser transferido a las plantas de compresión, mientras que el crudo es bombeado a los patios de tanques para su adecuación y distribución.

Las estaciones de flujo juegan un papel muy importante en toda esta cadena, diseñadas para la distribución del crudo hacia las diferentes áreas donde será llevado el crudo producido.

Los diferentes tipos de crudos recolectados que llegan a las estaciones de flujo, son transferidos a través de tuberías hacia los patios de tanques, donde finalmente se almacena toda la producción de petróleo de una determinada área, con el objeto de ser tratado, eliminándose el agua y colocando el crudo bajo especificaciones comerciales para la venta.

¿A quién está dirigido?

Personal de la Industria Petrolera (Estatad, Privadas, Mixtas, Operadoras). Ingenieros, Supervisores de movimiento de hidrocarburos, programación, Supervisores de terminales petroleros, Operadores de sala de control, Aforadores.

Objetivo general

Desarrollar conocimientos, habilidades y destrezas para conocer y operar los equipos utilizados en el proceso de recolección de crudos.

Objetivos específicos

- Proporcionar los conocimientos y habilidades necesarios orientados a una adecuada operación de una estación de flujo.
- Internalizar en el personal operador y supervisorio sobre la importancia de estas instalaciones
- El manejo y la adecuación de los volúmenes de crudos a fin de lograr establecerlas especificaciones en términos de la calidad y cantidad
- Aprender mediante la metodología impartida, las técnicas eficientes básicas de operación
- Capacitar al personal sobre las acciones a implementar en caso de desviaciones.

Contenido Programático

- **PROCESO DE PRODUCCIÓN**

- Definición
- Generalidades

- **ESTACIONES DE FLUJO**

- Estaciones de flujo
- Funcionamiento
- Clasificación de las estaciones de flujo
- Componentes de la estación de flujo
- Líneas de flujo
- Múltiple de producción
- Múltiple de producción fuera de la estación de flujo
- Clasificación de los múltiple de recolección
- Clasificación de acuerdo a su temperatura de trabajo
- Nuevas Tecnologías

- Sistema de recolección

- **SISTEMA DE SEPARACIÓN GAS / PETRÓLEO**

- Funcionamiento de los separadores
 - Mecanismos básicos de separación
 - Descripción del separador
 - Clasificación de acuerdo a su función
 - Clasificación de acuerdo a su forma (configuración)
 - Funcionamiento de un separador vertical
 - Clasificación de acuerdo a la presión de funcionamiento
 - Clasificación de acuerdo al número de fases que puedan operar
- Separadores bifásicos
- Separadores trifásicos
- Modo de operación del separador de producción
- Separador de medida (prueba)
- Instrumentación y equipos asociados a la automatización
- Sistema de depuración de gas
 - Sistema de calentamiento
 - Calentamiento del fluido principal
 - Calentamiento indirecto del fluido principal
 - Sistema de almacenamiento de crudos
- Funcionamiento de los tanques
- Partes de un tanque
- Equipos auxiliares instalados en los tanques
- Modo de operación
- Instrumentación y equipos asociados a la automatización
- Sistema de bombeo
- Tipos de bombas
 - Clasificación de las bombas según la fuerza de impulsión (motor)
 - Presiones de bombeo
 - Componente complementarios del sistema de bombeo
 - Modo de operación

Metodología

Se utilizarán técnicas de exposición interactiva para despertar el interés del grupo, promover la participación, aclarar dudas, profundizar el conocimiento, estimular el razonamiento comprendiendo la veracidad de la teoría.

El desarrollo del curso tendrá un balance teórico-práctico de 70%-30% ,mediante la participación sobre el análisis de casos prácticos, ejercicios, ejemplos, asegurándose de esta manera que los participantes hayan adquirido los conocimientos del temario del presente programa.

Modalidad: Presencial

Beneficios de atender a este curso

- Mejorar las habilidades del personal que labora en operaciones de producción, patios de tanques, mediante la concientización sobre la importancia de la operación de estas instalaciones.
- Aplicar las normas y procedimientos para la operación de las estaciones de flujo
- Desarrollar la capacidad de aprendizaje requerida.
- Ser un agente multiplicador dentro de la organización donde labora
- Identificar oportunidades de optimización de costos
- Identificar y analizar la importancia de las principales variables que inciden en las operaciones de las estaciones de flujo

Duración

El curso tiene una duración de cuarenta (40) horas de docencia.

Horario

Iniciando a las 8:00 AM y concluyendo a las 5:00 PM.

Matrícula

Contado:

Crédito a 15 días:

Crédito a 30 días:

Instructores que dictan este curso

- Ing. Químico. Especialista en Manejo, Almacenamiento, Medición, Fiscalización de Crudos